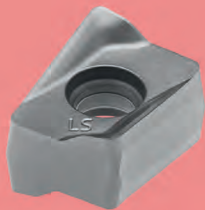




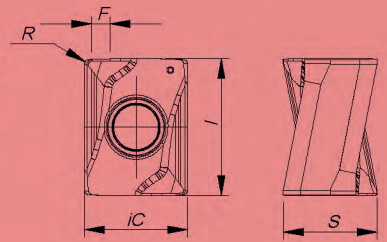
PROMOCIÓN

Plato ANHX 12

4 cortes



Llévate 1 plato **GRATIS** con la compra de 30 plaquitas **9,90€** cada unidad

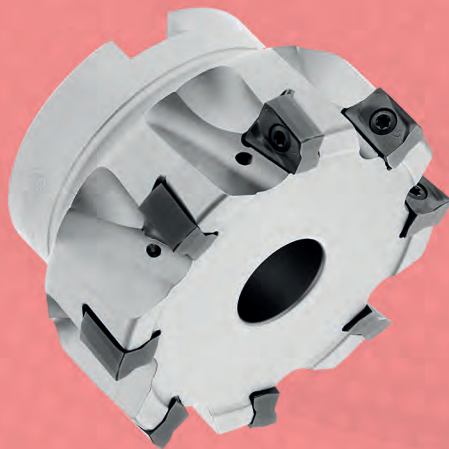


Geometry code	ISO Reference	P					M			K				N		S		H		Dimensiones (mm)				
		P7	G1	G4	P3	G6	CVD	PVD	CVD	PVD	CVD	PVD	UNC	PCD	PVD	PVD	CBN	iC	S	L	R	F		
1112474	ANHX 120604 PNER-LS																	90	8,3	120	0,4	1,6		
1112237	ANHX 120608 PNER-LS																	90	8,3	120	0,8	1,2		
1112429	ANHX 120616 PNER-LS																	90	8,3	120	1,6	0,4		
1112473	ANHX 120604 PNSR-MP																	90	8,3	120	0,4	1,6		
1112238	ANHX 120608 PNSR-MP																	90	8,3	120	0,8	1,2		
1112430	ANHX 120616 PNSR-MP																	90	8,3	120	1,6	0,4		

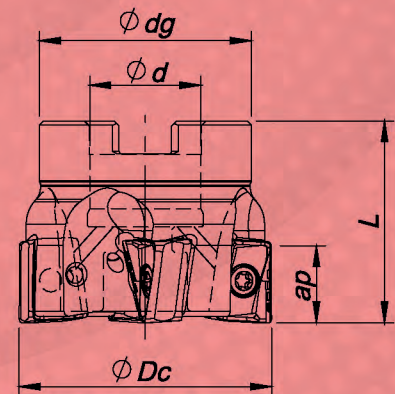
First choice | Primeira opção | 1ª opción

Stock item | Produto de stock | Itens de stock

Insert order code = (1) Geometry Code + (2) Grade Code



Arbor Mounting
 $K_r = 90^\circ$ | $\gamma_p = -6^\circ$



Código Order code	Referencia Referència Reference		Dimensiones Dimensões Dimensions (mm)				Kg	Specifications		Plaquita Pastilha Insert
			ϕDc	$\phi d/M$	ϕDg	L		Arbor Type	Ap max	
181116400	040A17590-04-06-016040	4	40	16	32	40	0,17	A	11,00	ANHX 1206...
181114500	050A17590-05-06-022040	5	50	22	42	40	0,30	A	11,00	ANHX 1206...
181116600	063A17590-07-06-022040	7	63	22	52	40	0,52	A	11,00	ANHX 1206...

ISO	PSM	Material	HB (Brinell)	Vc (m/min)				Feed fz (mm/t)	
				← Resistencia al desgaste		Resistencia →		ANHX 12...LS	ANHX 12...MP
				PH5320	PH7920	PH7930	PH7740		
P	1	Acero sin aleación	125-220	-	150-230	150-180	130-160	0,10-0,20	0,10-0,30
	2	Acero de baja aleación	220-280	-	140-220	140-170	120-150	0,10-0,20	0,10-0,25
	3	Acero de alta aleación	280-380	-	130-180	120-150	100-130	0,10-0,15	0,10-0,20
M	4	SS - Ferrítico/martensítico	200-330	-	-	90-150	100-120	0,10-0,20	-
	5	SS - Austenítico	200-330	-	-	80-130	80-110	0,10-0,15	-
	6	SS - Austenítico-ferretico (Duplex)	230-260	-	-	70-100	70-100	0,10-0,15	-
K	7	Hierro fundido moldeable	130-230	170-300	150-280	-	130-250	0,10-0,25	0,10-0,30
	8	Hierro fundido	180-245	150-250	130-230	-	100-200	0,10-0,25	0,10-0,30
	9	Hierro fundido nodular	160-250	90-210	80-190	-	50-150	0,10-0,20	0,10-0,25
S	11	Aleaciones Resistentes al Calor	200-320	-	-	25-100	20-80	0,07-0,10	-

(1) Condiciones de corte a $v_e/Dc=70\%$.

Operación	a_e	Vc & fz	a_p (mm)
Ranurado	100%	<20%	2,5-4,0
Escuadrado	<50%	>8%	4,0-7,0
	≤25%	>12%	7,0-10,0

(3) Es posible que se produzcan vibraciones en ciertos casos. Por favor, reduzca la profundidad de corte y/o reduzca las condiciones de corte en los siguientes casos:
 - Cuando se utiliza mango largo;
 - Cuando la aplicación tiene una rigidez de sujeción deficiente o cuando se utiliza una máquina de baja rigidez.

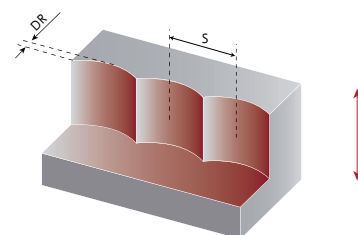
Tabla para selección de calidades | Grades selection guide | Guia para seleção de graus

ISO	PSM	Material	HB (Brinell)	Calidades			
				← Resistencia al desgaste		Resistencia →	
				PH5320	PH7920	PH7930	PH7740
P	1	Acero sin aleación	125-220	●	●	●	●
	2	Acero de baja aleación	220-280		✓	✓	✓
	3	Acero de alta aleación	280-380		✓	✓	✓
M	4	SS - Ferrítico/martensítico	200-330			✓	✓
	5	SS - Austenítico	200-330			✓	✓
	6	SS - Austenítico-ferretico (Duplex)	230-260			✓	✓
K	7	Hierro fundido moldeable	130-230	✓	✓		✓
	8	Hierro fundido	180-245	✓	✓		✓
	9	Hierro fundido nodular	160-250	✓	✓		✓
S	11	Aleaciones Resistentes al Calor	200-320			✓	✓

- Buenas condiciones
- Condiciones normales
- Condiciones difíciles

Guía de selección de rompevirutas | CHIP-BREAKER selection guide | Guia de seleção do quebra- aparas

ISO	PSM	Material	HB (Brinell)	Chip Breaker Application	
				1ª opción	Condiciones difíciles
P	1	Acero sin aleación	125-220	ANHX 12...-LS	ANHX 12...-MP
	2	Acero de baja aleación	220-280	ANHX 12...-MP	-
	3	Acero de alta aleación	280-380	ANHX 12...-MP	-
M	4	SS - Ferrítico/martensítico	200-330	ANHX 12...-LS	-
	5	SS - Austenítico	200-330	ANHX 12...-LS	-
	6	SS - Austenítico-ferretico (Duplex)	220-260	ANHX 12...-LS	-
K	7	Hierro fundido moldeable	130-230	ANHX 12...-LS	ANHX 12...-MP
	8	Hierro fundido	180-245	ANHX 12...-MP	-
	9	Hierro fundido nodular	160-250	ANHX 12...-MP	-
S	11	Aleaciones Resistentes al Calor	200-320	ANHX 12...LS	-



PLUNGING | Mergulho | Plunge

$L \leq 3Dc$	$L > 3Dc$	S_{max}
f_z (mm/t)		$S_{max} = \sqrt{Dc \cdot Dr - D^2}$
0,10-0,20	0,10-0,14	

DR (mm)	S_{max} and DR correspondiente al diámetro de corte Dc (mm)						
	Dc (mm)						
	32	40	50	63	80	100	125
10	5,6	6,2	7,0	7,9	8,9	9,9	11,1
20	7,7	8,7	9,8	11,0	12,5	14,0	15,7
30	9,3	10,5	11,9	13,4	15,2	17,1	19,1